

Scidus / Cap sur le 21^e siècle

Reprise en 2015 par Mobic, entreprise spécialisée dans la construction à ossature bois, Scidus est devenue, deux ans et demi plus tard, une des scieries les plus innovantes du pays. Au point de faire parler de ses produits au-delà des frontières nationales.

À Etalle, en Province de Luxembourg, la scierie Dusausoit faisait pour ainsi dire partie des meubles depuis plus de 65 ans. Mais après trois générations, il ne s'est plus trouvé personne pour reprendre les rênes de l'entreprise familiale. Après avoir longuement hésité, Mobic s'est finalement décidé à reprendre la scierie (la rebaptisant Scidus) pour assurer l'approvisionnement en sapins destinés à sa propre production, mais aussi pour anticiper une éventuelle tension sur le marché des résineux, surexploités en Wallonie à l'inverse de feuillus wallons sous-valorisés. Or, la Wallonie est riche en feuillus de qualité et Dusausoit était l'une des dernières scieries spécialisées dans le hêtre, un feuillu encore rarement utilisé dans la construction.

« Mobic a donc franchi le pas mais en se fixant des objectifs ambitieux : développer des **produits innovants à très haute valeur ajoutée** », précise Marc Wilmet, directeur commercial de Scidus. Pour se faire, la scierie a engagé un responsable R&D à plein temps tout en conservant le personnel dont l'expertise n'était plus à démontrer.

Penser global, agir local

Aujourd'hui, Scidus a sorti 8 ou 9 nouveaux produits qui ont été testés et validés. Conformément à l'objectif initial, ces produits viennent non seulement combler un chaînon manquant dans la construction bois mais disposent également d'un haut potentiel commercial. Ils répondent aussi au désir de Mobic et Scidus de privilégier les circuits courts et les essences locales, sachant que les deux entités ont été parmi les premières à souscrire à la marque « Bois local ».

Le hêtre torréfié : une exclusivité Scidus

L'un des nouveaux concepts est un produit à base de hêtre torréfié. Le procédé est mieux connu sous l'appellation BMT : « Bois Modifié Thermiquement ». Il s'agit de

bois chauffé entre 180 et 230°C sous une atmosphère contrôlée pauvre en oxygène. A ces températures, des modifications chimiques interviennent dans la structure cellulaire du matériau. Plusieurs variantes du traitement à haute température ont été développées et portent des dénominations différentes selon les pays. Chez Scidus, qui a pu disposer d'un four de thermo-traitement dès octobre 2016, une première en Belgique, c'est la marque **Bois Torrifié®** qui a été déposée.



Bardage en Hêtre thermo-traité
(Crédit photo : Scidus)

Une alternative au pin thermo-traité et aux bois exotiques

Avec ce procédé, le hêtre est chauffé à 215°C sous vide pendant deux jours et, au terme de ce traitement à haute température, sa durabilité naturelle s'en trouve spectaculairement accrue.

Autre avantage du thermo-traitement, il améliore aussi la stabilité dimensionnelle du bois.

Marc Wilmet d'ajouter : « Ainsi modifié, le hêtre qui n'était jusqu'alors utilisé qu'en menuiserie intérieure peut prendre sa place à l'extérieur comme bardage ou terrasse et remplacer les essences exotiques (15 à 20 % plus onéreuses) tout en apportant une importante contribution environnementale car au lieu d'importer des bois de la ceinture subtropicale, on utilise une ressource locale (le hêtre utilisé provient de Wallonie et du Nord de la France) largement disponible. »

A l'heure actuelle, une bonne douzaine de négociants ont passé commande. « Outre la qualité et l'aspect novateur du produit, les négociants apprécient d'avoir à faire à un scieur qui peut maîtriser la totalité du processus : du choix des lots au sciage, en passant par le séchage. Cette flexibilité et cette maîtrise de l'outil nous permet de réaliser des produits sur mesure à la demande des clients. »

Pour le moment, Scidus se concentre sur le marché wallon mais, à très court terme, la scierie compte s'adresser aux marchés flamands et français.

Scierie 4.0

Bien d'autres innovations sont sorties des ateliers de production de Scidus. Parmi celles-ci : **Cloisobois®**, une cloison intérieure autoportante en hêtre massif à 3 plis. Totalement finie et facile à placer, elle est plutôt destinée au marché du Do it Yourself. « Le produit doit toutefois encore être peaufiné afin d'en réduire quelque peu le poids mais, à ce stade, partout où nous l'avons présenté, il a suscité des commentaires élogieux, notamment en France. »

C'est également en France que, en novembre 2017, Scidus s'est rendu pour présenter son nouveau bébé : la **coque double courbure** avec laquelle la scierie s'est inscrite au Concours de l'Innovation de Batimat. Il s'agit d'un assemblage de lattes de bois par collage-pressage auquel des « robots » donnent la forme définitive avec une courbure très spécifique impossible à réaliser à la main.



Coque usinée
(Crédit photo : Mobic)

Quant aux robots utilisés, ils ont été rachetés à l'industrie automobile par Mobic et « re-paramétrés » pour répondre aux spécificités du travail du bois. C'est grâce à eux que Mobic a pu commencer à usiner des grumes entières pour leur conférer différents aspects, la ligne robotisée permettant un usinage très précis des troncs. « Ces mêmes robots, actuellement à la manœuvre dans l'unité de production de Mobic à Harzé, seront en activité fin 2018 sur le site de Scidus à Etalle », se réjouit Marc Wilmet. Ils viendront prendre place dans un tout nouveau hall de production de 7.000 m² dans lequel Scidus a décidé d'investir. Histoire de voir encore plus grand !

Admon Wajnblum
Chargé de communication
Ligne Bois Asbl