

L'entreprise familiale Durlang fournit aux professionnels des fermettes préfabriquées en ossature bois, des carports ainsi que des éléments d'ossature. L'entreprise dispose aussi d'une station de traitement entièrement automatisée pour répondre aux demandes des scieries. Entretien avec Renaud Gilson, le dirigeant de Durlang.

Charpentier-couvreur pendant des années au sein d'une entreprise où il a initié une petite activité de construction de fermettes préfabriquées, Renaud Gilson décide en 2015 de voler de ses propres ailes. Avec un associé et le soutien de la Financière du Bois, il reprend un ancien atelier de production de mobilier extérieur en bois, sur un site d'un hectare à Goé (entre Verviers et Eupen), équipé d'un autoclave, et décide d'y construire des fermettes à ossature bois préfabriquées. Pour ce faire, il investit dans une machine à commande numérique pour apporter une plus grande précision dans la découpe des éléments. « Pour rentabiliser la machine, il a été nécessaire d'étoffer l'activité. En dehors des fermettes préfabriquées, nous avons alors commencé à construire des maisons complètes en ossature bois, ainsi que plusieurs types d'ouvrages plus modestes. Dans le même temps, nous avons automatisé à 100 % la station de traitement », explique Renaud Gilson.

Etudes, usinage, préfabrication et traitement

Aujourd'hui, Durlang s'est bien développé et peut à présent proposer à ses clients professionnels (essentiellement des menuisiers, couvreurs et charpentiers) ses services d'études,



d'usinage et de préfabrication pour de nombreux types d'ouvrages : charpentes préfabriquées, charpentes traditionnelles (de type « allemandes »), ossatures bois, carports, abris de jardin, terrasses, « Ces activités représentent les 2/3 de notre chiffre d'affaires. Le solde est constitué par la clientèle des scieries, non seulement belges mais aussi allemandes et luxembourgeoises qui profitent de notre station de traitement où les bois peuvent y être traités par autoclave ou imprégnation (de la Classe 1 à la Classe 4) pour assurer la durabilité des applications. » Une affaire qui roule au point que Durlang a le projet déjà bien avancé d'étendre le hall de stockage, et envisage à très court terme d'investir dans un second autoclave.



Outils numériques et circuits courts

Les principaux actifs de l'entreprise sont son bureau d'étude et son atelier de fabrication entièrement automatisé (machine CNC, presse hydraulique, autoclave, bac de trempage, ...). Durlang ne compte pas s'arrêter là et entend bien poursuivre sur la voie de la digitalisation. « Notre bureau d'études dispose de tous les outils nécessaires (DAO, CAO) pour dimensionner les ouvrages de manière optimale et ainsi assurer leur résistance. Nous travaillons avec le logiciel Cadwork, ce qui nous permet de présenter aux clients des



visions 3D de leurs projets ; cela constitue une indéniable plus-value. Une fois les plans validés, les murs sont fabriqués puis assemblés dans notre atelier et ensuite livrés sur chantier. A cet égard, pour être totalement autonome, nous possédons notre propre camion-grue avec une remorque spéciale pour une manutention optimale. »

La zone de chalandise de Durlang est essentiellement circonscrite aux provinces de Liège et de Luxembourg, mais pour certaines commandes, l'entreprise n'hésite pas à pousser jusque dans le Namurois et le Brabant wallon. Implantée dans une région où la matière première foisonne, Durlang privilégie essentiellement les bois régionaux que Renault Gilson va chercher à la source, en Allemagne ou dans les cantons de l'Est. Une politique à haute valeur ajoutée à l'heure où les autorités wallonnes encouragent l'utilisation des circuits courts.

Admon Wajnblum
Chargé de communication
LIGNE BOIS ASBL



Retrouvez toutes les entreprises membres du Groupement Ligne Bois sur le site :

www.lignebois.be